

ภาคผนวกที่ 7.13

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12167

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAF Dust)	3,000.000	049	10240174025627
2	100202	Slag	45,000.000	049	20190400125394
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAF Dust)	3,000.000	049	10160002025609
4	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	40.000	049	10410102525473
5	170405	อุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นเหล็ก สแตนเลส	15.000	011	10750000125334
6	170401	ทองแดง ทองเหลือง	10.000	011	10750000125334
7	100210	Mill Scale	3,600.000	049	20190011225526
8	100210	Mill Scale	2,500.000	081	0309033011368
9	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAF Dust)	120.000	049	91360056725664
10	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAF Dust)	3,000.000	049	10740008625609
11	161104	อิฐทนไฟ	120.000	071	10250044025632
12	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	50.000	049	10190005725608
13	170405	อุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นเหล็ก โลหะ	10.000	011	20110021225514
14	170405	อุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นเหล็ก โลหะ	15.000	011	10200013425479
15	100210	Mill Scale	3,000.000	049	10160002025609
16	170405	อุปกรณ์เครื่องจักรที่เป็นเหล็ก สแตนเลส	15.000	011	20140020025508
17	150102	พลาสติก	2.000	011	20140020025508
18	170401	ทองแดง ทองเหลือง	5.000	011	20140020025508
19	060102	น้ำผสมกรดจากห้อง Lab	20.000	053	82170009625627

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อนแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand) regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นเชื้อเพลิง
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
- หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed disposal)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการพิเศษ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์
- ค่าดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการ
- ทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ภาคผนวกที่ 7.14

หนังสือสัญญาการให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Scale)

สัญญาเลขที่ SISCO 067/2569

สัญญาซื้อขาย Mill Scale

ทำที่ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 11 มีนาคม 2569

ข้อ 1. ข้อตกลงซื้อขาย

- 1.1 ผู้ซื้อตกลงซื้อ และผู้ขายตกลงขาย "Mill Scale"
- 1.2 ผู้ขายตกลงส่งมอบ "Mill Scale" ตามสัญญานี้ให้แก่ผู้ซื้อ ณ บริเวณโรงงานของผู้ขาย ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี
- 1.3 สำหรับราคา Mill Scale " **2,400 บาทต่อดัน** " (ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%)
- 1.4 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า "Mill Scale" ซึ่งได้จากกระบวนการผลิตของผู้ขาย ไม่มีการรับรองคุณภาพหรือคุณสมบัติใด ๆ และผู้ซื้อยอมรับ "Mill Scale" ในสภาพที่มีการส่งมอบและตกลงจะไม่เรียกร้องใด ๆ ต่อผู้ขาย เนื่องจากการซื้อหรือใช้ "Mill Scale" ตามสัญญานี้
- 1.5 ผู้ซื้อต้องสามารถเข้ามาขนสินค้า ***ตามกำหนดที่ผู้ขายแจ้ง*** ภายใน 15 วันทำการ (Working Day) หากผู้ซื้อไม่สามารถเข้ามาขนได้ บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ยึดเงินประกันของทั้งหมด และขอสงวนสิทธิ์พิจารณาเงื่อนไขของผู้รับซื้อรายอื่นเป็นลำดับต่อไป

ข้อ 2. หน้าที่ของผู้ซื้อ

- 2.1 ผู้ซื้อจะต้องเข้ามาดำเนินการขน "Mill Scale" ออกจากบริษัทฯ ตามกำหนดที่ผู้ขายแจ้ง กรณีผู้ซื้อไม่สามารถเข้ามาขนได้ต้องแจ้งผู้ขายให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน ต้องดำเนินการขน "Mill Scale" ออกจากภายใน 7 วัน และทางผู้ขายขอสงวนสิทธิ์พิจารณาเงื่อนไขของผู้รับซื้อรายอื่นเป็นลำดับต่อไป
- 2.2 ผู้ซื้อเป็นผู้มีหน้าที่จัดการเตรียมพนักงาน และเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ในการรวบรวมบรรจุขนส่ง "Mill Scale" ทั้งนี้ ผู้ขายมีสิทธิขอให้ผู้ซื้อปรับปรุง หรือเปลี่ยนแปลงพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามที่ผู้ขายเห็นสมควร โดยแจ้งเหตุผลในการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ผู้ซื้อทราบเป็นลายลักษณ์อักษร
- 2.3 ผู้ซื้อเป็นผู้ดำเนินการตั้งรายละเอียดต่อไปนี้
 - 2.3.1 จัดเตรียมพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีใบอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งปฏิบัติตามกฎหมาย ประกาศและระเบียบที่เกี่ยวข้อง
 - 2.3.2 ขออนุญาตการนำสิ่งปลูกสร้างนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 - 2.3.3 จัดเตรียมใบกำกับการขนส่งกรณีของเสียอันตราย (Manifest) ทุกครั้งที่ทำการขนย้าย
- 2.4 ผู้ซื้อต้องรับผิดชอบงานดังนี้
 - 2.4.1 ผู้ซื้อจัดเตรียมรถบรรทุกสำหรับบรรทุก Mill Scale ขึ้นเพื่อขนส่งออกนอกโรงงานไปยังบริษัทฯ ของผู้ซื้อ
 - 2.4.2 ผู้ซื้อต้องจัดให้มีผู้ประสานงานสำหรับติดต่อกับผู้ขาย เพื่อดำเนินการเรื่องเอกสาร, ใบขนน้ำหนัก ตามขั้นตอนของบริษัทฯ ผู้ขาย

- 2.4.3 ผู้ซื้อจะต้องบรรทุก Mill Scale ขึ้นรถบรรทุก ไม่เกินกว่าน้ำหนักบรรทุก ตามที่กฎหมายกำหนดในแต่ละชนิดและประเภทรถขนส่ง
- 2.4.4 ผู้ซื้อจะต้องนำรถบรรทุกเพื่อขังเบ้าไม่เกินเวลา 14.00 น.
- 2.4.5 ผู้ซื้อจะต้องดูแลพื้นที่ และบริเวณใกล้เคียง หลังการปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพสะอาดเรียบร้อย
- 2.4.6 ผู้ซื้อเข้ามาเพื่อปฏิบัติงานได้ทุกวัน จันทร์-วันศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.ไม่รวมวันหยุดนักขัตฤกษ์
- 2.4.7 ผู้ซื้อจะต้องดำเนินการจัดการ "Mill Scale" ที่รับซื้อให้ถูกต้องตามหลักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย กรณีที่ผู้ซื้อไม่สามารถดำเนินการจัดการให้แล้วเสร็จภายในหกสิบวันนับตั้งแต่วันที่ได้รับมอบ ผู้ซื้อจะต้องจัดทำเอกสารแจ้งให้ฝ่ายรับทราบทันที
- 2.5 ผู้ซื้อต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติต่างๆ ที่ผู้ขายกำหนดขึ้น และผู้ซื้อเป็นผู้จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์ป้องกันภัยต่างๆ สำหรับการปฏิบัติงาน รวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานของผู้ซื้อและต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยพื้นฐานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต(ประเทศไทย) จำกัด ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกครั้ง ผู้ซื้อจะต้องมีการควบคุมดูแลพนักงานของผู้ซื้อให้เข้าใจถึงความปลอดภัยและสภาวะแวดล้อมของงานที่ปฏิบัติ และสวมใส่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย รวมถึงการปฏิบัติตามระเบียบเกี่ยวกับการผ่านเข้า-ออก บริเวณโรงงาน และการรักษาความปลอดภัยของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต(ประเทศไทย) จำกัด ได้กำหนดขึ้น หรือที่กำหนดขึ้นต่อไปในภายหน้าอย่างเคร่งครัด (อุปกรณ์ Safety คือ รองเท้า Safety / หมวก Safety / แวน Safety / เสื้อแขนยาวสะท้อนแสง)
- 2.6 ผู้ซื้อจะต้องส่งบันทึกน้ำหนัก "Mill Scale" ทุกครั้งที่มีการส่งมอบ "Mill Scale" โดยผู้ขายมีสิทธิตรวจสอบน้ำหนัก "Mill Scale" ก่อนที่จะคำนวณราคา "Mill Scale" ตามข้อ 4
- 2.7 ผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบต่อการกระทำของพนักงานของผู้ซื้อ ที่ก่อให้เกิดความเสียหายกับผู้ขายทุกประการ ทั้งทางแพ่งและทางอาญา เช่นการลักทรัพย์ การยักยอกทรัพย์ เป็นต้น โดยการประเมินมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นเป็นดุลพินิจของผู้ขาย

ข้อ 3. หน้าที่ผู้ขาย

- 3.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบ "Mill Scale" ให้กับผู้ซื้อ ณ บริเวณโรงงานของผู้ขาย ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี โดยผู้ซื้อจะเป็นผู้รับผิดชอบในการขนย้ายออกจากจุดส่งมอบภายในวันที่ผู้ขายตกลงส่งมอบ "Mill Scale" ทั้งนี้ ให้กรรมสิทธิ์และความรับผิดชอบในความสูญหายหรือเสียหายตกเป็นของผู้ซื้อ เมื่อผู้ขายส่งมอบ "Mill Scale" ณ จุดที่คู่สัญญาตกลงให้มีการส่งมอบ หากมีความเสียหายใดๆ อันเกิดแต่การขนส่ง การขนย้าย "Mill Scale" ผู้ซื้อยินยอมรับผิดชอบในบรรดาความเสียหายดังกล่าว
- 3.2 ในกรณีที่ผู้ซื้อไม่สามารถขนย้าย "Mill Scale" ออกจากจุดส่งมอบภายในวันที่ผู้ขายตกลงส่งมอบ ผู้ขายมีสิทธิดำเนินการขนย้าย "Mill Scale" หรือดำเนินการตามที่ผู้ขายเห็นสมควร โดยผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด รวมทั้งค่าเสียหายที่เกิดขึ้นแก่ผู้ขาย
- 3.3 ผู้ขายยินยอมให้พนักงานและเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ตามข้อ 2.3 เข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่โรงงานของผู้ขาย โดยผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้น จากพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ดังกล่าว
- 3.4 ในกรณีที่ Mill Scale ไม่ได้มาจากบ่อพัก ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบในการรวบรวม จัดเก็บรอการขนส่ง "Mill Scale" โดยจะต้องรักษาความสะอาด ณ จุดที่ส่งมอบ "Mill Scale" และบริเวณใกล้เคียง ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าเสียหายและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากความผิดของพนักงานไม่รักษาความสะอาดดังกล่าว
- 3.5 ผู้ขายยินยอมให้พนักงานและเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ตามข้อ 2.3 เข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่

ข้อ 4. ราคา "Mill Scale" และวิธีการชำระค่า "Mill Scale"

- 4.1 ราคารับซื้อ **"2,400 บาทต่อตัน" /**
- 4.2 ผู้ซื้อต้องชำระค่า "Mill Scale" ให้ผู้ขาย ก่อนดำเนินการขนย้ายก่อนออกนอกโรงงาน ด้วยการโอนเงินเข้าบัญชีของบริษัทฯ ผู้ขายก่อนการขนย้ายล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
- 4.3 ชื่อบัญชี บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) เลขบัญชี 099-1-35202-3 ธนาคารกสิกรไทย สาขา พหลโยธิน
- 4.4 ใช้เครื่องชั่งน้ำหนักของผู้ขายเป็นเกณฑ์ในการคิดมูลค่า "Mill Scale"

ข้อ 5. ภาษี

ทางคู่สัญญาตกลงซื้อขาย "Mill Scale" โดยใช้ภาษีมูลค่าเพิ่มที่กำหนดโดยรัฐบาลเป็นเกณฑ์ และหากมีการปรับโครงสร้างภาษี ให้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงให้มีการปรับราคา "Mill Scale" ได้ตามผลกระทบของโครงสร้างภาษีดังกล่าว

ข้อ 6. หลักประกันในสัญญา

เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติตามสัญญาฉบับนี้ ผู้ซื้อยินยอมโอนเงินให้ผู้ขาย เพื่อเป็นเงินประกันสัญญาจำนวนเงิน **50,000 บาท** (ห้าหมื่นบาทถ้วน) โดยโอนเข้าบัญชี บมจ.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) ธนาคารกสิกรไทย สาขาพหลโยธิน เลขที่บัญชี 099-135-2023 ให้แก่ผู้ขาย ตลอดอายุสัญญาการซื้อขาย หากเกิดความเสียหายใดๆ ตามสัญญาให้ผู้ซื้อยินยอมให้ผู้ขายริบหลักประกันสัญญาเพื่อบรรเทาความเสียหายได้ทันทีและผู้ซื้อยินยอมที่จะจัดหาเงินค่าประกันมาทดแทนให้เต็มตามมูลค่าที่ระบุไว้ใน 15 วัน

ข้อ 7. กรณีที่ผู้ซื้อผิดสัญญา

หากผู้ซื้อผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด หรือเกิดความเสียหายอย่างใดๆ ผู้ขายต้องแจ้งเตือนให้ ผู้ซื้อแก้ไขเยียวยาความเสียหาย หรือความชำรุดบกพร่องนั้น หากผู้ซื้อเพิกเฉย หรือไม่แก้ไขเยียวยาความเสียหายนั้น ภายใน 7 วันนับแต่ได้รับหนังสือแจ้งเตือน ผู้ขายสามารถเรียกร้องค่าเสียหายตามหนังสือค่าประกันความเสียหายได้ทันที และไม่ตัดสิทธิผู้ขาย ในการที่จะเรียกร้องค่าเสียหายได้ตามความเป็นจริง

ข้อ 8. การปฏิบัติตามกฎหมาย และหรือข้อกำหนดของทางราชการ

ผู้ซื้อจะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และ/หรือข้อกำหนดของทางการ ได้แก่

- 8.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ.2547
- 8.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากโรงงาน โดยทางอิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547
- 8.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548
- 8.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วของผู้ประกอบกิจการบำบัดและกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2550

ข้อ 9. อายุของสัญญา และการบอกเลิกสัญญา

- 9.1 สัญญานี้มีกำหนด **ระยะเวลา 6 เดือน มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 สิ้นสุด วันที่ 30 กันยายน 2569** ✓ หลังจากนั้นจะมีการพิจารณาจากคณะกรรมการเปิดซองประกวดราคาของผู้ขายอีกครั้งโดยอ้างอิงจากผลการปฏิบัติงานตลอดระยะเวลา 6 เดือน ✓
- 9.2 คู่สัญญามีสิทธิบอกเลิกสัญญาก่อนกำหนดเวลาดังกล่าวโดยส่งคำบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบ ไม่น้อยกว่า 45 วัน
- 9.3 หากฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประพฤติผิดสัญญา และ/หรือไม่ปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาฉบับนี้รวมถึงข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายที่ทำขึ้นภายหลัง ให้ฝ่ายที่เสียหายออกหนังสือบอกกล่าวให้ฝ่ายที่ปฏิบัติผิดสัญญา และ/หรือไม่ปฏิบัติให้ถูกต้อง ดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนด หากพ้นกำหนด

ฝ่ายหนึ่งชดใช้ค่าเสียหายอันเกิดจากการไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือปฏิบัติไม่ถูกต้องตามความเสียหายจริงที่เกิดขึ้น

ข้อ 10. ความขัดแย้งกันของเอกสาร

ในกรณีที่ข้อความในสัญญานี้ หรือเอกสารแนบท้ายสัญญาปรากฏข้อความขัดแย้งหรือกรณีที่จะต้องมีการพิจารณาตีความสัญญา และ/หรือเอกสารแนบท้ายสัญญา ให้ทั้งสองฝ่ายพิจารณาร่วมกันเพื่อหาข้อยุติด้วยความเป็นธรรมทั้งสองฝ่าย

ข้อ 11. การรักษาความลับ

ทั้งสองฝ่ายตกลงจะเก็บรักษาบรรดาเอกสาร, หลักฐาน และ/หรือข้อมูลใดๆ ซึ่งได้มาจากการร่วมมือกันตามบันทึกข้อตกลงฉบับนี้ไว้เป็นความลับ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งให้เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวได้ หรือเป็นการเปิดเผยข้อมูลตามกฎหมาย หรือคำสั่งศาล

ข้อ 12. การชดใช้ค่าเสียหายอันเกิดจากผู้ซื้อให้กับผู้ขาย

ผู้ซื้อยินยอมชดใช้ค่าเสียหายต่อความเสียหาย ค่าปรับ ค่าสินไหมทดแทน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ อันเกิดจากการผิดสัญญา หรือเกิดจากการกระทำของพนักงานหรือตัวแทนของผู้ซื้อ รวมทั้งเครื่องมือเครื่องใช้ พร้อมอุปกรณ์ของผู้ซื้อตามสัญญานี้

การปรับหรือยึดเงินประกัน อันเนื่องจากผู้ซื้อปฏิเสธหรือขอเลื่อนการชน ซึ่งส่งผลกระทบต่อเชิงลบโดยตรงกับโรงงานผู้ขาย ผู้ขายมีสิทธิยึดเงินประกันในอัตราส่วนไม่เกิน 50% ของมูลค่าสินทรัพย์หรือสินค้าที่รอขาย โดยผู้ขายจะต้องแจ้งมูลค่าหรือจำนวนสินค้าเป็นลายลักษณ์อักษรแก่ผู้ซื้อให้ทราบโดยช่องทางใดช่องทางหนึ่ง (มูลค่าของสินค้าคำนวณ ณ วันที่แจ้ง)

ข้อ 13. การแสดงเจตนาของคู่สัญญา

ในกรณีที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใด ยังมีได้ใช้สิทธิ หรืออำนาจตามสัญญานี้ ย่อมไม่ถือว่าคู่สัญญาฝ่ายนั้น ๆ สละสิทธิแต่อย่างใด เว้นแต่จะมีการบอกกล่าวให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบเป็นหนังสือขอสละสิทธิที่จะบังคับตามสัญญา

ข้อ 14. เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่สามารถปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญานี้ได้ ไม่ว่าจะเป็นบางส่วนหรือทั้งหมดด้วยเหตุสุดวิสัย รวมทั้งสงคราม การจลาจล การนัดหยุดงาน อัคคีภัย ภัยพิบัติ หรือการขัดขวางจากรัฐบาล ซึ่งเหตุผลดังกล่าวเป็นเหตุนอกเหนืออำนาจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายนั้น และมิได้เกิดความผิดพลาดของคู่สัญญาฝ่ายนั้น ให้คู่สัญญาฝ่ายนั้น ๆ รีบแจ้งเหตุสุดวิสัยให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบโดยเร็ว และให้แจ้งว่าตนจะไม่ปฏิบัติตามข้อผูกพันจากข้อผูกพันตามสัญญานี้เป็นการชั่วคราวเท่าที่ถูกระทบกระทบเบื้องต้นดังกล่าว ในกรณีที่เกิดเหตุสุดวิสัยนานเกิน 30 วัน ให้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายร่วมกันเจรจาข้อตกลงในสัญญานี้ใหม่

ข้อ 15. กฎหมายที่ใช้ดีความ

บันทึกข้อตกลงนี้ให้บังคับ และตีความตามกฎหมายไทย

ข้อ 16. การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญานี้อาจตกลงแก้ไขเพิ่มเติมได้ โดยทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

ข้อ 17. ความไม่สมบูรณ์ของเอกสาร

บทบัญญัติใดของสัญญานี้ที่ไม่เป็นหรือกลายเป็นอันไม่ชอบด้วยกฎหมายไม่สมบูรณ์ไม่อาจใช้บังคับได้ในเขตอำนาจใด ให้ใช้บังคับไม่ได้ในเขตอำนาจนั้นเท่านั้น และการอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือใช้บังคับไม่ได้ดังกล่าวจะไม่เป็นอุปสรรคต่อบทบัญญัติอื่นในเขตอำนาจอื่น

ข้อ 18. ระเบียบปฏิบัติทั่วไปเมื่ออยู่ภายในโรงงานผู้ขาย

- 18.1 ห้ามเสพและจัดจำหน่ายของมีเมาส์เสพติดทุกชนิด
- 18.2 ห้ามนำหรือพกพาอาวุธเข้ามาในโรงงานของผู้ว่าจ้าง
- 18.3 ห้ามเล่นการพนัน
- 18.4 ห้ามนำเด็กและผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในเขตปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- 18.5 ห้ามสูบบุหรี่นอกพื้นที่ที่ได้จัดไว้
- 18.6 การนำสิ่งของ เข้า-ออก รวมถึงระเบียบปฏิบัติงาน ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด กรณีละเลย หรือ ผ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย สำหรับ ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้รับซื้อของกลุ่มของบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) จะยึดถือบทลงโทษตามประกาศกฎระเบียบของบริษัท (ตามเอกสารแนบ)
- 18.7 การนำรถเข้าภายในเขตโรงงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท
- 18.8 ทั้งขณะในขณะที่ยังมีหน้าที่ปฏิบัติงานที่นั่นฝ่าฝืนปรับครั้งละ 100 บาท/ครั้ง หากพบว่ายังมีการปฏิบัติซ้ำอีกให้พิจารณาพักงาน 7 วัน
- 18.9 กรณีมีการฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติตามข้อ 18.1 - 18.8 ให้เป็นดุลยพินิจของผู้ว่าจ้างในการพิจารณาลงโทษ

ข้อ 19. การระงับข้อพิพาท

หากมีข้อพิพาทที่ไม่สามารถตกลงกันได้ ทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะระงับข้อพิพาทโดยอนุญาโตตุลาการโดยจะยื่นเสนอข้อพิพาทต่อสถาบันอนุญาโตตุลาการ กระทรวงยุติธรรม ราชอาณาจักรไทย ตามข้อบังคับสถาบันอนุญาโตตุลาการและให้ใช้ภาษาไทยในการดำเนินกระบวนการพิจารณาของอนุญาโตตุลาการโดยคำตัดสินชี้ขาดของอนุญาโตตุลาการมีผลผูกพันคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายและเป็นที่สุด

ข้อ 20. ข้อมูลส่วนบุคคล และการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

- 20.1 ข้อมูลส่วนบุคคล หมายถึง ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคลธรรมดา ซึ่งทำให้สามารถระบุตัวบุคคลธรรมดานั้นได้ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม โดยเป็นข้อมูลซึ่งคู่สัญญาแต่ละฝ่ายจำเป็นต้องเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผย เพื่อการปฏิบัติตามสัญญาของคู่สัญญา ทั้งนี้ บุคคลธรรมดาให้หมายความรวมถึง ผู้มีอำนาจลงนาม ผู้บริหาร ลูกจ้าง และพนักงานของคู่สัญญาแต่ละฝ่าย และ/หรือบุคคลธรรมดาอื่นใดที่คู่สัญญาจำเป็นต้องเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเพื่อการปฏิบัติตามสัญญาฉบับนี้
- 20.2 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายตกลงจะปฏิบัติตามบทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 และกฎหมายแห่งประเทศไทยที่เกี่ยวข้อง และรับรองว่าจะเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าวโดยชอบด้วยกฎหมายและภายในขอบวัตถุประสงค์ของสัญญาฉบับนี้
- 20.3 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายยอมรับว่าตนถือเป็นผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 และมีหน้าที่และความรับผิดชอบในฐานะผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลเพียงแต่ในส่วนที่คู่สัญญาแต่ละฝ่ายนั้นมีความรับผิดชอบในการเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลภายใต้และ/หรือที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้

ในกรณีที่คู่สัญญาฝ่ายหนึ่งได้เก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลตามคำสั่งหรือในนามของคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาฝ่ายนั้นยอมรับว่าตนถือเป็นผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 และตกลงจะเข้าผูกพันและปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว รวมถึงปฏิบัติตามข้อตกลงเกี่ยวกับการประมวลผลข้อมูลซึ่งอาจจัดทำขึ้นเป็นสัญญาแยกอีกฉบับหนึ่ง

สัญญาที่ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อ และ ผู้ขาย ได้อ่านตรวจและเข้าใจข้อความในสัญญา
โดยตลอดแล้วเห็นถูกต้องตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงกันไว้ทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ ณ วัน เดือน
ปี ที่ระบุไว้ข้างต้นต่อพยาน และต่างฝ่ายต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ





19 มิถุนายน 2567

เรียน พันธมิตรทางธุรกิจ ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการ ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ทุกท่าน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คู่มือจรรยาบรรณของกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
2. เอกสารวิธีการใช้งานสายด่วน TCoC

เรื่อง จรรยาบรรณในการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย ได้แก่ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วยโรงงาน SISCO จังหวัดสระบุรี โรงงาน NTS จังหวัดชลบุรี และโรงงาน SCSC จังหวัดระยอง (รวมเรียกว่า "กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย)") ได้ให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการดำเนินธุรกิจบนรากฐานสำคัญแห่งบรรษัทภิบาล

รมให้กับ
ทา สตีล
สามารถ

มา ลูกค้
กฎหมาย
ราว ผ่าน

รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยลำดับที่ 2

- ช่องทางการร้องเรียน ผ่านเว็บไซต์ของบริษัท www.Tatasteelthailand.com

- นางสาวสมใจ จารุกิจจรรยา ที่ปรึกษาจรรยาบรรณ

ที่อยู่: บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 555 อาคารสาทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

อีเมล: somjaij@tatasteelthailand.com

โทรศัพท์: 08-9923-3182

- นางสาวอนุดรพา พานโพธิ์ทอง ประธานคณะกรรมการตรวจสอบ

ที่อยู่: 88 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้วัดประเวศ กรุงเทพฯ 10250

อีเมล: anpan@pandora.net

กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล ยินดีเป็นอย่างยิ่งที่จะน้อมรับข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะของท่าน และขอรับรองว่าข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะของท่านจะถูกเก็บเป็นความลับ โปรดให้ข้อมูลที่เพียงพอเพื่อบริษัทสามารถดำเนินการที่เหมาะสมในการตรวจสอบปรับปรุงแก้ไขที่จำเป็น เพื่อการพัฒนากระบวนการทางธุรกิจของกลุ่มบริษัทฯ บนฐานรากสำคัญแห่งจรรยาบรรณที่สร้างสรรค์ความสัมพันธอันดีที่ยั่งยืนระหว่างกันต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

รับ

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารสาทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 www.tatasteelthailand.com เลขทะเบียน 0107545000136
Headquarters: 555 Rasa Tower 2, 20th Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. 662-937-1000 Fax 662-937-1223 www.tatasteelthailand.com Registered No. 0107545000136



ทาทา สตีล (ประเทศไทย)

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค่า

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค่า (Supplier Code of Conduct) เป็นมาตรฐานและแนวปฏิบัติที่ครอบคลุมการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล (ESG) เพื่อพัฒนาความเข้าใจที่ถูกต้องและแสดงถึงความมุ่งมั่นของบริษัทในการสนับสนุนคู่ค้าให้ดำเนินงานอย่างมีจริยธรรมและรับผิดชอบต่อสังคม แนวปฏิบัติสำหรับคู่ค้าของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ประกอบด้วยหลักการดังต่อไปนี้

1. ผลิตภัณฑ์และบริการ
2. การปฏิบัติตามกฎระเบียบ
3. การติดสินบนและการทุจริตคอร์รัปชัน
4. สุขภาพและความปลอดภัย
5. แรงงานและสิทธิมนุษยชน
6. สิ่งแวดล้อม
7. การปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
8. การเป็นตัวแทนของบริษัท
9. ขอบข่ายและการรับรอง
10. ความขัดแย้งทางผลประโยชน์
11. การรายงานการละเมิด

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค่าฉบับนี้ ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567

ฉบับที่ 26

วันที่ 26 ธันวาคม 2567

กรรมการผู้จัดการใหญ่

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารทาทาสตีลทาวเวอร์ ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-22537-1000 โทรสาร 0-22537-1223 www.tatasteelthailand.com (สำหรับโทร : 01-27450000) www.tatasteelthailand.com
Headquarters : 555 Tassa Tower 20/F Jitujak Road, Jitujak Suburb, Bangkok 10900 Thailand Tel: 00-225371000 Fax: 00-225371223 Website: www.tatasteelthailand.com Registration No. 010745000000

ทาทา สตีล (ประเทศไทย)

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค่า

จรรยาบรรณของทาทา (Tata Code of Conduct) แสดงถึงค่านิยมและหลักการสำคัญที่เป็นแนวทางในการดำเนินธุรกิจของทาทาทุกแห่ง กลุ่มทาทา เรามุ่งมั่นที่จะปรับปรุงคุณภาพชีวิตของชุมชนที่เรามีส่วนร่วมทั่วโลก ด้วยการสร้างมูลค่าแก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในระยะยาวโดยยึดหลัก 'ความเป็นผู้นำด้วยความไว้วางใจ' ทาทา สตีล ได้แสดงให้เห็นถึงจิตวิญญาณที่แท้จริงของจริยธรรมในการมีปฏิสัมพันธ์กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งหมด ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (TSTH) ปฏิบัติตามจรรยาบรรณของทาทาทั่วโลกและคาดหวังให้พันธมิตรในห่วงโซ่อุปทานของเราปฏิบัติตามหลักการเดียวกันของจรรยาบรรณของทาทา

1. ผลิตภัณฑ์และบริการ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายต้องมุ่งมั่นที่จะจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพสูงซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่บังคับใช้ ผลิตภัณฑ์และบริการที่น่าเสนองจะต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อกำหนดด้านบรรษัทภิบาล การติดฉลาก และข้อผูกพันหลังการขาย ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์และบริการของตนเองโดยยึดตามคุณสมบัติของตนเองและไม่กล่าวข้อความที่ไม่เป็นธรรม หรือก่อให้เกิดความเข้าใจผิดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และบริการของคุณค่า

2. การปฏิบัติตามกฎระเบียบ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับที่บังคับใช้ทั้งหมด ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษรและเจตนารมณ์ ในทุกพื้นที่ที่ดำเนินการ

3. การติดสินบนและการทุจริตคอร์รัปชัน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่มีส่วนร่วมในรูปแบบใด ๆ ของการติดสินบนหรือการทุจริตคอร์รัปชัน

4. สุขภาพและความปลอดภัย

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องจัดเตรียมสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย และสะอาดให้แก่พนักงานของตน

5. แรงงานและสิทธิมนุษยชน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ว่าจ้างแรงงานเด็กในสถานที่ทำงานของตน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ใช้แรงงานที่มาจากการบังคับขู่เข็ญในรูปแบบใด ๆ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องดำเนินการจ่ายค่าจ้าง ค่าทำงานล่วงเวลา และสิทธิประโยชน์ตามกฎหมายที่ลูกจ้างพึงได้รับอย่างถูกต้องเป็นธรรม และเป็นไปตามเกณฑ์ขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด ลูกจ้างต้องได้รับตรงตามกำหนดเวลา

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายต้องไม่บังคับให้ลูกจ้างทำงานเกินกว่าชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด และในการทำงานล่วงเวลา หรือทำงานในวันหยุด จะต้องเป็นไปโดยสมัครใจของลูกจ้าง

6. สิ่งแวดล้อม

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องมุ่งมั่นเพื่อความยั่งยืนของสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การใช้ทรัพยากรน้ำและพลังงาน และการจัดการของเสียและวัสดุอันตราย ผู้จำหน่ายจะต้องพยายามลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศในกิจกรรมของตน

7. การปกป้องทรัพย์สินของบริษัท

ทรัพย์สินของทาทา สตีล จะต้องไม่ถูกนำไปใช้ในทางไม่ถูกต้อง รอบคอบและเหมาะสมเพื่อวัตถุประสงค์ในการดำเนินธุรกิจส่วนตัว เช่น อุปกรณ์และเครื่องจักร ระบบ สิ่งอำนวยความสะดวก เช่น ข้อมูลที่เป็นกรรมสิทธิ์และทรัพย์สินทางปัญญา

ที่มี
ไม่มีตัวตน

8. การเป็นตัวแทนของบริษัท

ก) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย จะเป็นตัวแทนของบริษัทเรา (รวมถึงแบรนด์ทาทา) ได้ก็ต่อเมื่อได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทของเราเท่านั้น และจะต้องปฏิบัติตามหลักจรรยาบรรณนี้ในการติดต่อกับบริษัทหรือในนามบริษัท รวมถึงการเคารพต่อการรักษาความลับของข้อมูลของบริษัทได้เปิดเผยให้ได้รับรู้ด้วย

ข) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องปกป้องความลับในการใช้ทรัพย์สินทางปัญญาและข้อมูลของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

9. ของขวัญและการรับรอง

กิจกรรมทางธุรกิจตามปกติในบางครั้งจะมีการมอบของขวัญและการรับรองทางธุรกิจ อย่างไรก็ตามการมอบของขวัญหรือการรับรอง (ซึ่งรวมถึงสิ่งบันเทิงหรือการเดินทาง) ที่เกิดขึ้นบ่อยครั้งหรือมีมูลค่าสูง อาจสร้างการรับรู้หรือทำให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์หรือเกิดการชำระเงินที่ไม่ชอบด้วยกฎหมาย ดังนั้นของขวัญและการรับรองที่ให้ หรือได้รับ ควรจะมีมูลค่าเล็กน้อยและมีความเหมาะสมตลอดจนปฏิบัติตามนโยบายเกี่ยวกับของขวัญและการรับรองของ ทาทา สตีล (ประเทศไทย) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่รับ หรือเสนอ หรือทำการชำระเงิน ค่าตอบแทน ของขวัญ การบริจาค หรือผลประโยชน์ที่เทียบเท่าที่ผิดกฎหมาย โดยตรงหรือโดยอ้อม ในลักษณะที่คล้ายคลึงกันที่อาจถูกมองว่าเป็นการเอื้อประโยชน์ที่ไม่เป็นธรรมในการดำเนินธุรกิจกับ ทาทา สตีล

10. ความขัดแย้งทางผลประโยชน์

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ดำเนินการทางการเงินหรือความสัมพันธ์ใด ๆ กับพนักงานของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ที่จะก่อให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ทั้งที่เกิดขึ้นจริง และอาจเกิดขึ้นได้สำหรับ ทาทา สตีล (ประเทศไทย) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายเข้าใจว่าความขัดแย้งทางผลประโยชน์เกิดขึ้นเมื่อผลประโยชน์ส่วนตัวของพนักงานทาทา สตีล (ประเทศไทย) ขัดแย้งกับความรับผิดชอบในตำแหน่งหน้าที่ของตนในบริษัท ความขัดแย้งเหล่านี้ต้องได้รับการเปิดเผย การที่มีความขัดแย้งทางผลประโยชน์สามารถสร้างความเสียหายต่อทาทา สตีล (ประเทศไทย) และผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย ต้องได้รับการเปิดเผยและได้รับการอนุมัติล่วงหน้าจากฝ่ายบริหารของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

11. การรายงานการละเมิด

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องแจ้งทาทา สตีล (ประเทศไทย) เกี่ยวกับพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมที่ทราบหรือสงสัยของผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายที่เกี่ยวข้องกับทาทา สตีล (ประเทศไทย) หรือพนักงานของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ที่ช่องทางติดต่อสายด่วนจรรยาบรรณของทาทา

การรายงานการละเมิดจะเก็บเป็นความลับโดยไม่ตกเป็นเป้าหมายของการคุกคามอันเนื่องมาจากการรายงาน



โทรแจ้ง **สายด่วน TCOC** ที่หมายเลข

1-800-292-777 (โทรฟรี) หรือ 02-677-2800

วันและเวลาทำการ **8:30 - 17:30 น.**

วันจันทร์ - วันศุกร์ (ยกเว้นวันหยุดราชการ)



อีเมล **tell@thailand-ethicsline.com**

เรื่อง **สายด่วน TCOC**



ไปรษณีย์ **สายด่วน TCOC**

ตู้ปณ. 2712 ไปรษณีย์บางรัก กรุงเทพฯ 10500

รับทราบและจะปฏิบัติตาม

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคู่ค้า

อ้างอิง: นโยบายจริยธรรมทางธุรกิจของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

<https://www.tatasteelthailand.com/sustainability/business-ethics-policy/>





ประกาศที่ 15/2558

**เรื่อง การบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัย:
แนวทางในการกำหนดความรับผิดชอบและเสริมสร้างพฤติกรรมความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน
สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง
กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

สืบเนื่องจากการฝ่าฝืนมาตรการด้านความปลอดภัยที่ได้เกิดขึ้นซ้ำแล้วซ้ำอีก ซึ่งเรายังไม่สามารถบรรลุความมุ่งมั่นปรารถนาไปสู่การเป็นบริษัทที่อุบัติเหตุเป็นศูนย์ การบาดเจ็บและการสูญเสียชีวิตยังคงเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ถึงแม้ว่าจะมีระบบและกระบวนการบริหารจัดการความปลอดภัยแล้วก็ตาม ดังนั้น กระบวนการและขั้นตอนการทำงานต่างๆ จะต้องได้รับการพิจารณาอย่างรอบคอบถี่ถ้วนและเข้มงวด บริษัทจึงเห็นสมควรให้กำหนดระบบการบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัยอย่างจริงจัง ซึ่งได้กำหนดขึ้นไว้แล้วสำหรับพนักงานของกลุ่มบริษัท โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 นั้น

ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยภายใต้เส้นทางแห่งความเป็นเลิศด้านความปลอดภัย (Safety Excellence Journey) ของกลุ่มบริษัทของเรา จะบรรลุผลสำเร็จได้นั้น ไม่เพียงแต่เฉพาะพนักงานเท่านั้น หากแต่ยังต้องรวมถึงพนักงานทุกคนของผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งทุกราย ที่จะต้องตระหนักและเข้าใจถึงความสำคัญยิ่งของจิตสำนึกและหน้าที่ความรับผิดชอบ ตลอดจนการปฏิบัติตามกฎและคู่มือต่างๆ ด้านความปลอดภัย

แนวทางในรายละเอียดของระบบการบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง ให้เป็นไปตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ โดยให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2558 เป็นต้นไป และให้ใช้แทนกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับเรื่องดังกล่าวฉบับก่อนหน้านี้

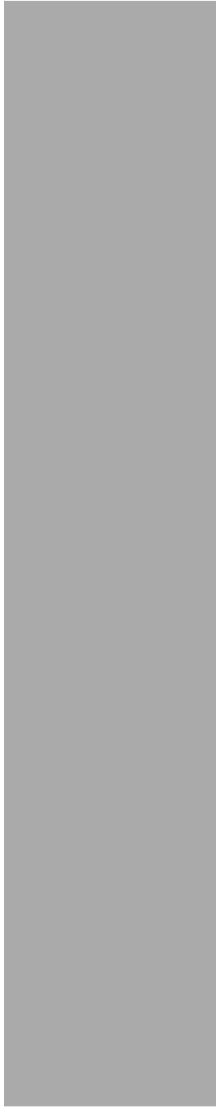
จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน



กฎ ระเบียบ และแนวปฏิบัติในการดำเนินการด้านความปลอดภัย หรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัยสำหรับผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง กลุ่มบริษัท ทาฮา สติล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ลำดับ	ลักษณะของการละเลยหรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย	มาตรการดำเนินการ	ผู้อนุมัติให้ดำเนินการตามมาตรการ	ผู้บังคับใช้ตามมาตรการ
ก2.7	พนักงานผู้รับจ้างเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานในโรงงานโดยไม่มีหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติในพื้นที่นั้นๆ	ขตใช้เป็นเงิน 500 บาท/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.8	ไม่เข้ารับการปฐมพยาบาล ณ สถานพยาบาล (ภายใน 1 ชั่วโมง) และไม่รายงานต่อผู้บังคับบัญชาของผู้รับจ้างและผู้ปฏิบัติงาน และผู้สังเกตการณ์ของบริษัท ภายหลังจากเกิดอุบัติเหตุ	ขตใช้เป็นเงิน 1,000 บาท/คน/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.9	พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ฝ่าฝืนโดยการใช้อุปกรณ์และเครื่องถือในการปฏิบัติงานที่ไม่ได้มาตรฐาน	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติ	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.10	พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ สวมหรือในบริเวณสถานที่ห้ามสูบ	ขตใช้เป็นเงิน 5,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติ	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.11	พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบมาตรฐานความปลอดภัยของ TSH เช่น การสวมหมวกกันน็อก การใส่สายรัดด้วยเข็ม การเชื่อม การทำงานบนที่สูง ฯลฯ	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติ	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.12	พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในเขตพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพที่มีการดื่มสุราหรือสภาพมึนเมา	1) พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ผู้ขนส่ง เป็นเวลาอย่างน้อย 3 เดือน 2) ระงับและห้ามใช้บัตร RFID และบัตรอนุญาตผ่านเขตพื้นที่ของบริษัทสำหรับผู้รับจ้างพนักงานรายนั้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) สำเนา - ข (จัดหา) และ ผู้จัดการส่วน (บุคคล)
ก2.13	ผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งรายใดเปิดปฏิบัติการที่ไม่ปลอดภัยหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในระหว่างการทำงาน	ขตใช้เป็นเงิน 10,000 บาท/คน/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) สำเนา - ข (จัดหา)
ก3	ความปลอดภัยในการใช้ถนน			
ก3.1	กระทำความผิดกฏจราจร หรือกระทำความผิดกฏจราจร อาจเป็นอันตรายต่อความปลอดภัยในการใช้ถนน	ขตใช้เป็นเงิน 1,000 บาท ต่อครั้งของการเกิดขึ้น นอกเหนือจากนั้น ยังจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้เกิดความสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยอีกด้วย	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก3.2	ยานพาหนะเคลื่อนที่เข้าไปในถนนที่ห้ามเข้า / เคลื่อนที่ผิดทิศทางบนถนนวันเวย์	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติ	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำเนา - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำเนา - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)



กฎ ระเบียบ และแนวปฏิบัติในการดำเนินการค้าเงินฝากในธนาคารพาณิชย์ หรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง กลุ่มบริษัท ททท สติล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ลำดับ	ลักษณะของการละเลยหรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย	มาตรการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบดำเนินการ	ผู้บังคับใช้ ตามมาตรการ
ข2	การฝ่าฝืนความปลอดภัยในกรณีร้ายแรง ซึ่งนำไปสู่อุบัติเหตุซึ่งเสียชีวิต หรือทุพพลภาพจากการปฏิบัติงานในพื้นที่ หรือบนถนนในพื้นที่ อันเนื่องมาจากการละเลยของผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งหรือพนักงานของตน หรือตัวแทนของตน หรือก่อให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินใดๆ ซึ่งส่งผลให้บริษัทต้องได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรงต่อทรัพย์สิน หรือการผลิต	1) ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ต้องชดเชยเป็นเงิน 300,000 บาท 2) จะรับและห้ามใช้บัตร RFID และบัตรอนุญาตผ่านเข้าโรงงานของบริษัทภายในยานานั้น 3) ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ซึ่งถูกตรวจพบในขั้นตอนของการสอบสวนอุบัติเหตุว่าได้มีการกระทำผิดฝ่าฝืน ให้พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งดังกล่าวเป็นเวลอย่างน้อยสิบสองเดือน (นสิบสอง 04) สำหรับทุกครั้งที่ผ่านมา โดยทำงานนั้นๆ จะต้องถูกกระทำโดยบุคคลอื่นด้วยค่าใช้จ่ายและความเสี่ยงของผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งที่ฝ่าฝืนนั้นๆ เอง	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ เสนอดอ ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) ส่วนฯ - ข (จัดหา) ผู้จัดการส่วน (บุคคล) ข (จัดหา)
หมายเหตุ: 1. เป็นอำนาจอนุมัติเฉพาะกรรมการผู้จัดการใหญ่ เท่านั้น ที่จะยกเว้นการชดเชยหรือพักงานใดๆ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน 2. การปฏิบัติงานตามมาตรการข้อ 3 และ ข จะมีผลบังคับนับตั้งแต่วันที่ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งรายใหม่ เริ่มการปฏิบัติงาน 3. จำนวนเงินที่ชดเชยหรือที่เก็บรักษาไว้ดังที่ได้กล่าวไว้ในกฎระเบียบนี้เกี่ยวกับความปลอดภัยกับค่าจ้างผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งที่จะยกเว้นความรับผิดชอบที่กำหนดไว้ในสัญญา โดยถือว่ามาตรการดังกล่าวนี้เป็นส่วนเพิ่มเติมนอกเหนือจากการที่ผู้จ้างจะต้องรับผิดชอบในการชดเชยค่าเสียหาย หรือค่าเสียหาย หรือค่าเสียหายที่ได้ออกไว้ในสัญญาที่สัญญาไว้กับบริษัทอีกส่วนหนึ่งด้วย 4. นสิบสอง 04 : ใบสั่งซื้อหรือใบสั่งงานที่ได้อยู่ในระหว่างมาตรการพักงานนั้นให้ถือเป็นการพักงานและยกเลิกอย่างเป็นการชั่วคราวไปเลย บริษัทจะยังคงดำเนินการชำระเงินให้ต่อไป ทั้งนี้ จะไม่มีการขอในเสนอราคา เปลี่ยนแปลงใบสั่งงาน ออกใบสั่งซื้อ หรือใบสั่งงานใดๆ อีกในช่วงระยะเวลาที่มาตรการพักงานที่กำหนดไว้ ส่วนในสิ่งอื่นใดที่ได้ออกไว้แล้วจะยังคงดำเนินการต่อไปตามปกติ 5. การชดเชยเป็นจำนวนไม่เกิน 5,000 บาท เป็นอำนาจอนุมัติของผู้จัดการส่วน-ความปลอดภัยฯ และผู้จัดการส่วน-ความปลอดภัยฯ จำนวนมากกว่า 5,000 บาทขึ้นไป เป็นอำนาจอนุมัติของ ข (โรงงาน)				



นโยบายสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีความรับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อม โดยการขับเคลื่อนพันธสัญญาของเรา เพื่อบริหารสิ่งแวดล้อม และแนวคิดดังกล่าวจะได้รับการบูรณาการเข้ากับวิถีในการดำเนินธุรกิจของเรา

1. เราให้พันธสัญญาว่าจะดำเนินการเชิงรุกเกี่ยวกับ การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ โดยใช้ทรัพยากรธรรมชาติ และพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ; ลดและป้องกันมลภาวะ; อนุรักษ์หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดของเสีย และดำเนินการมาตรการนำกลับมาใช้ใหม่; และสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
 - เราจะ ชี้แจง ประเมิน และจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมของเรา
 - เราจะ ติดตาม ทบทวน และรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของเราต่อสาธารณะอย่างต่อเนื่อง
 - เราจะ สร้างจิตสำนึก ทักษะ และความสามารถ สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาของ เรา เพื่อให้พวกเขาสามารถมีส่วนร่วมเกี่ยวข้อง รับผิดชอบ และทำหน้าที่ ให้เกิดผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมที่ดี
2. เราให้พันธสัญญาว่าจะปรับปรุงผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่อง
 - เราจะ กำหนดวัตถุประสงค์-เป้าหมาย พัฒนา นำไปปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งมาตรฐาน การบริหารจัดการและระบบ ให้เหนือกว่าเพียงการปฏิบัติตามมาตรฐานอุตสาหกรรม กฎหมาย และข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง
3. เราจะประสบความสำเร็จอย่างแท้จริง ก็ต่อเมื่อเราได้บรรลุเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ควบคู่ไปกับการสร้างคุณค่าให้ชุมชนที่เราร่วมทำงาน

วันที่: 9 มิถุนายน 2566



ENVIRONMENTAL POLICY

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited's environmental responsibilities are driven by our commitment to preserve the environment and are integral to the way we do business.

1. We are committed to deal proactively with Climate Change issue by efficient use of natural resources & energy; reducing and preventing pollution; promoting waste avoidance and recycling measures; and product stewardship.
 - We shall identify, assess and manage our environment impact.
 - We shall regularly monitor, review and report publicly our environmental performance.
 - We shall enhance awareness, skill and competence of our employees and contractors so as to enable them to demonstrate their involvement, responsibility and accountability for sound environment performance.
2. We are committed to continual improvement in environmental performance.
 - We shall set objective-targets, develop, implement, and maintain management standards and systems, and go beyond compliance of the relevant industry standard, legal and other requirements.
3. We will truly succeed when we sustain our environmental achievement and are valued by the communities in which we work.

Date: June 9, 2023

Pr



TATA STEEL

WeAlsoMakeTomorrow



นโยบายความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีความรับผิดชอบด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย โดยการขับเคลื่อนพันธสัญญาของเรา ให้มั่นใจว่าบุคคลที่ร่วมงานกับเราและสังคมในภาพรวมจะปราศจากการบาดเจ็บ และแนวคิดดังกล่าวจะได้รับการบูรณาการเข้ากับวิถีในการดำเนินธุรกิจของเรา

หลักการด้านความปลอดภัย

- ความปลอดภัยเป็นความรับผิดชอบโดยตรงของผู้บริหารและหัวหน้างาน
- การบาดเจ็บทุกประเภทสามารถป้องกันได้
- ความรู้สึกหวงใยอย่างลึกซึ้งและเอาใจใส่พนักงานให้ “ปลอดภัย 24 ชั่วโมง” ต้องทำให้เห็นเป็นตัวอย่างโดยผู้นำ
- พนักงานจะได้รับการอบรมให้ทำงานอย่างปลอดภัย
- การทำงานอย่างปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน
- ทุกงานจะได้รับการประเมินความเสี่ยงที่เกี่ยวข้อง และต้องดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงาน/ เช็คลิสต์/ ใบอนุญาตการทำงานที่ได้รับการอนุมัติ ตลอดจนการใช้ใบอนุญาตการทำงานและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่จำเป็น

เราให้พันธสัญญาว่าจะปรับปรุงผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย อย่างต่อเนื่อง

- เราจะกำหนดวัตถุประสงค์-เป้าหมาย พัฒนา นำไปปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งมาตรฐานการบริหารจัดการและระบบ ให้เหนือกว่าเพียงการปฏิบัติตามมาตรฐานอุตสาหกรรม กฎหมาย และข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง

วันที่: 9 มิถุนายน 2566



Committed to ZERO



SAFETY AND OCCUPATIONAL HEALTH POLICY

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited's safety and occupational health responsibilities are driven by our commitment to ensure zero harm to people we work with and society at large and are integral to the way we do business.

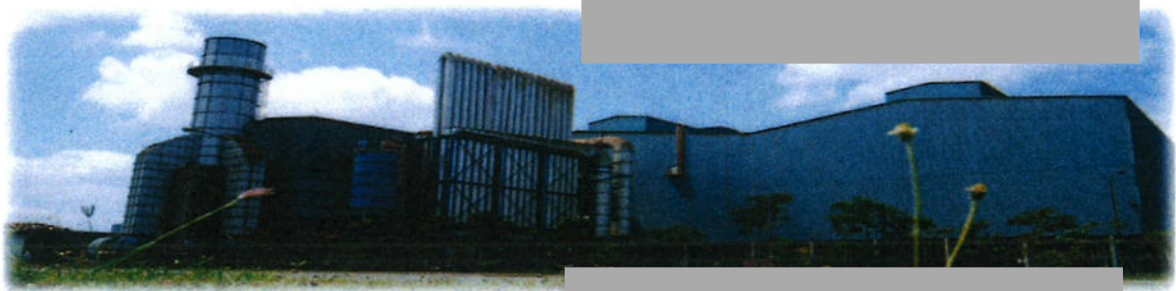
Safety Principles

- Safety is line management responsibility.
- All injuries can be prevented.
- Felt concern and care for the employee on "24 hours safety" shall be demonstrated by Leaders.
- Employees shall be trained to work safely.
- Working safely shall be condition of employment.
- Every job shall be assessed for the risk involved and shall be carried out as per authorized procedures/ checklist/ necessary work permit and using necessary work permit and using necessary personal protective equipment.

We are committed to continual improvement in Safety and Occupational Health performance.

- We shall set objective-targets, develop, implement and maintain management standards and systems, and go beyond compliance of the relevant industry standard, legal and other requirements.

Date: June 9, 2023



Committed to ZERO





หนังสือมอบอำนาจ



เขียนที่ บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)

วันที่ 1 มกราคม 2566

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดย นายตารุน कुमार ดากา และ นายจายันทา ซาคราปอร์ตี กรรมการผู้มีอำนาจลงนามของบริษัท มีสำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารรสา ทาวเวอร์ 2 ชั้นที่ 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ขอมอบอำนาจให้แก่ นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SISCO เป็นผู้รับมอบอำนาจที่แท้จริงและถูกต้องตามกฎหมายของข้าพเจ้า โดยมีอำนาจลงนามในสัญญา และทำนิติกรรมเกี่ยวกับการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัท การยื่นคำร้อง การขอรับใบอนุญาต การให้คำรับรองต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ รับรองสำเนาเอกสารและการลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล หรือบุคคลทั่วไป เพื่อประโยชน์ของบริษัท รวมถึงการแต่งตั้งทนายความเพื่อดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวกับการฟ้องร้องดำเนินคดีต่อศาลทั้งคดีแพ่ง คดีอาญา คดีล้มละลาย คดีปกครอง การฟื้นฟูกิจการ คดีทรัพย์สินทางปัญญาและการค้าระหว่างประเทศ รวมถึงมีอำนาจในการแต่งตั้งเจ้าพนักงานบังคับคดี การสืบทรัพย์สินและการยึดอายัดทรัพย์สินและสิทธิเรียกร้องของลูกหนี้หรือจำเลย ทั้งให้มีอำนาจกระทำการอื่น ๆ ที่เป็นประโยชน์แก่บริษัทจนเสร็จการ และให้มีอำนาจแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วงและให้ผู้รับมอบอำนาจช่วงนั้นสามารถ มอบอำนาจช่วงได้ต่อไป แทนข้าพเจ้าทุกประการ

กิจการใดที่ นายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์ ผู้รับมอบอำนาจ หรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำไปในขอบข่ายของ การมอบอำนาจนี้บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ผู้มอบอำนาจ ขอรับผิดชอบทุกประการ

ภาคผนวกที่ 7.15

สำเนาการให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลท่าลาน

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๘ เลขที่ 35

เทศบาลตำบลท่าเสา

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน ๕ ตุลาคม ๒๕๖๓ จาก มิ่งขวัญ ทาท พันธ์กิจ หรือเสนา (น้องทาท) (น้องทาท)
บ้านเลขที่ ๔๑ ถนน ๗-๗ ตำบล บางโพธิ์ ๒ (บางโพธิ์)
อำเภอ ๒๕๖๓ เป็นเงิน 2,000 บาท สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 10 มิถุนายน ๒๕๖๓

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

(สำเนา)

เล่มที่ 11 เลขที่ 43

สำนักงาน

รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2569 จากบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลข 21 ถนน พ.11 ตำบล บางโพธิ์

เขต บางพลี เป็นเงิน 2000 บาท - สตางค์

แล้ว ในวันที่ 11 สิงหาคม

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 15 เลขที่ 10

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าเสา

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน.....เดือน 2569 จาก บริษัท สหภาพไทย การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด
บ้านเลขที่ 219 ถนน 24-11 ตำบล บางโพธิ์ (มท.1)
อำเภอ นนทบุรี เป็นเงิน 2,000 บาท.....สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 10 สิงหาคม 2569



ใบเสร็จรับเงินค่ามุลฝอย

(สำเนา)

เล่มที่ 12 เลขที่ 01

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามุลฝอยอัตรา ลิตร เดือน
ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 จาก บริษัท ทรานส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)
บ้านเลขที่ 19 ถนน 211 ตำบล บางพลี (เขตบางพลี)
อำเภอ บางพลี เป็นเงิน 2,000 บาท สตางค์
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2569

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 18 เลขที่ 10

เทศบาลตำบลบ้าน

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา..... ลิตร..... เดือน.....
ประจำเดือน..... น. ๓ ๒๕๖๙ จาก บริษัท ทาทา สตีล กรุ๊ป จำกัด
บ้านเลขที่ ๔๙ ถนน..... ตำบล บัวโขง
อำเภอ..... จังหวัด..... เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท..... สตางค์.....
ไว้แล้ว เมื่อวันที่ 15 ธ.ค ๒๕๖๙

(๐๘ ชาร์ว)



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 18 เลขที่ 46

เทศบาลตำบลท่าขน

สำนักงาน

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา

ลิตร

เดือน

ประจำเดือน

สิงหาคม 2569

จาก

บริษัท ททท สโตร์ จำกัด (มหาชน)

บ้านเลขที่

44

ถนน

8-11

ตำบล

ท่าขน

จังหวัด เชียงใหม่

อำเภอ

เวียงแหง

เป็นเงิน

2,000

บาท

สตางค์

ไว้แล้ว

แต่วันที่

10 กรกฎาคม 2569



ภาคผนวกที่ 7.16

ตัวอย่าง Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ยอดเบิกใช้ 2569																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	จำนำ	รับ	
16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC	-5	0	-5	0	0	5	-3	5	0	0	0	0	5
16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA	-5	0	-5	0	-2	5	-3	5	0	0	0	0	1
16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	30
30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8
30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC	-2	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	-1	0	5
30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	-1	20	-3	0	16
30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	14
30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC	-3	0	-2	6	0	0	0	0	-1	0	-1	0	9
30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC	-1	0	-5	0	0	0	0	7	-3	0	-4	0	10
30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC	-10	0	-2	8	0	0	-8	0	-6	0	-5	8	2
30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC	-2	0	-3	0	-1	0	-2	0	-2	0	-5	0	0
30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC	-3	0	0	0	-3	0	-3	0	-1	0	-2	6	8
30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC	0	0	-1	0	0	0	0	0	-2	4	-1	0	6
30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC	-2	0	-1	2	-1	1	0	0	0	0	0	0	2
30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	49
30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA	0	0	0	0	0	0	-1	0	-1	2	0	0	1
30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA	-1	0	-1	5	0	0	-2	0	-1	0	0	0	0
30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA	-2	0	-1	6	0	0	0	0	-1	0	-1	0	0
30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.11	PAA	0	0	0	1	-1	0	-1	0	-1	0	-1	0	0
30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA	-4	0	-2	0	-1	6	-3	7	-6	0	-2	6	4
30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA	0	0	-1	0	-4	0	-2	0	-2	4	-1	0	1
30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA	-3	0	-1	2	0	3	0	0	-3	0	0	0	1
30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA	-1	0	-3	0	-2	0	0	0	-1	0	-3	4	5
30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA	-8	0	-2	0	0	7	-1	0	-6	0	-3	6	12
30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA	-7	0	-7	5	0	6	-6	11	-26	11	-10	9	4
30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA	-13	0	-9	15	-2	14	-8	0	-5	8	-10	5	1
30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA	-8	0	-4	5	-14	7	-4	0	-4	7	-4	5	6
30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA	0	0	-2	0	-1	2	0	0	-2	2	0	0	0
30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA	-1	0	0	3	0	0	0	0	-3	0	0	0	2
30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA	-2	0	0	15	-1	0	-1	0	-1	0	-2	0	16
30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA	-2	0	-2	16	-1	0	-1	0	-5	0	-3	0	5
30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA	0	0	0	0	-6	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA	-1	0	-1	2	0	0	0	0	0	0	-1	0	1
30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA	-1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0
30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0048	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3
30219A0049	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
30219A0050	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	-2	0	0	2	2
30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	4
30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	#N/A	0	0
30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	0
30219A0054	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA	0	0	0	0	-2	0	0	0	-2	0	0	0	0
30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	0
30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA	-1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	

ยอดเบิกใช้ 2569																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	
30219A0066	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46)	PAA	-1	0	0	1	0	0	0	0	-1	0	0	0	0
30220A0018	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR CLEAR FC48	PC	-45	0	-51	82	0	0	-18	0	-17	39	-34	39	20
30220A0019	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR GREEN FC48G5	PC	-6	0	0	0	-39	0	0	0	-1	0	-3	0	8
30220A0022	C15H2V3	SAFETY GLASSES WING A642G NO. 7	SE	-13	0	-10	13	-2	10	-1	0	-3	0	-2	0	13
30220A0024	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLES #G-11	PC	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	-2	0	0
30220A0033	C17H1V1	SAFETY GLASSES (เลนส์ใส)	PC	-59	0	-56	132	0	0	-46	50	-52	43	-68	86	43
30220A0035	ตู้ไม้	SAFETY GLASSES (ที่ครอบแว่นสายตา)	PC	-18	0	-7	0	-50	0	-5	0	-23	21	-3	0	25
30220A0040	D2/I-005	BOTTLE WASHING BABI MILD	BOT	0	0	0	0	-6	0	0	0	0	0	0	0	0
30220A0046	C15H2V4	SAFETY GOGGLE 3M 2890 SERIES	PC	-9	0	-4	5	0	0	-1	15	-5	0	-1	0	8
30220A0051	C16H1V1	SAFETY FACE SHIELD WITH CLIP UP F-61C	PC	-2	0	0	0	-8	0	-2	0	0	0	0	0	7
30220A0052	C16H4V1	SAFETY GLASS (BLACK LENS) #NUVO 11412	PC	-8	0	0	8	-1	0	0	0	-1	0	0	0	7
30220A0056	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLE GEAR 500 SERIES 3M	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1	0	3
30221A0001		CHIN STRAP FOR SAFETY HELMET	PC	-10	0	-29	0	0	59	-18	0	-20	0	-23	0	15
30221A0003		SAFETY FACE SHIELDS HELMET CARRI	PC	-22	0	-16	27	-11	0	-14	0	-20	27	-18	24	11
30221A0005	C13H3V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HEMET ELEPA	PC	0	0	-5	6	-16	0	0	0	-5	0	0	6	6
30221A0006	C13H2V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET PANGOLIN	PC	-1	0	0	0	-1	0	-2	0	-2	4	0	0	4
30221A0007	C15H3V3	SAFETY HEAT PROTECTION HOOD	PC	-5	0	-3	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30221A0013		RUBBER SHEET FOR SAFETY HELMET	SH	-1	0	0	0	-5	0	0	0	0	0	0	0	35
30221A0015	C13H3V5	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30221A0016	C13H1V5	SAFETY HELMET WHITE	PC	-1	0	-2	6	0	6	0	0	-1	0	-2	0	9
30221A0018	C13H1V6	SAFETY HELMET TANIZAWA ST-104EPZ WHITE	PC	-3	0	-2	5	-3	0	-1	0	-1	0	-2	0	1
30221A0023	C18-ชั้นบน	SAFETY HELMET YELLOW	PC	-22	0	-3	30	-4	0	-11	0	-7	24	-17	0	5
30221A0026		FRAME PLASTIC WITH CHIN STRAP ST#198-EPC	PC	0	0	0	0	-12	0	0	0	0	0	0	0	0
30221A0031	C15H1V3	LARGE VIEW WELDING FACE SHIELD YMD-405	PC	0	0	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	5
30221A0033	C15H1V1	SAFETY FACE SHIELD 567P	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30221A0036	C13H3V5	CHIN STRAP TANIZAWA#VP26+T16 (FOR109)	PC	-1	0	-5	8	0	0	-1	0	-4	0	0	0	13
30222A0016	C15H1V4	SAFETY MASK 3M P/N.6200	SE	-7	0	-1	9	-1	0	-1	0	-2	0	-2	0	1
30222A0018	D02-005	SAFETY MASK 3M P/N.9001V	PC	-300	0	-202	600	-2	0	-260	0	-275	550	-330	0	484
30222A0019		SAFETY FILTER ELEMENT KOKEN NO.1010 MMF	PC	0	0	0	0	-100	0	0	0	0	0	0	0	0
30222A0032	C14H2V1	SAFETY MASK 3M HF-50	PC	-3	0	-5	10	0	0	-8	0	-5	11	-12	0	0
30222A0033	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER 1744	PC	-301	0	-222	300	-6	300	-230	0	-243	0	0	0	0
30222A0034	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER HOLDER 1700	SE	-3	0	-5	0	-4	10	-8	10	-5	0	-10	0	6
30222A0044	C15H1V1	HEAD SUPPORT MASK 50 X 35 CM.	BOX	0	0	-3	0	-6	0	0	3	-3	0	-3	3	0
30222A0045	C15H2V4	SAFETY FILTER MASK SINGLE 3200K	EA	0	0	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	3
30222A0049	C17 ช่าง	SAFETY SHOP MICROGARD	PC	-37	0	-16	50	0	0	0	36	-12	0	0	0	38
30222A0053	D01-003	DUST RESPIRATORS 3M 9001	PC	0	0	0	0	-20	0	0	0	0	0	0	0	0
30223A0005		SAFETY ELECTRIC RESISTANT GLOVES	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4
30223A0012	C16H4V2	SUIT ALUMINIZE LONG 100 X 115 CM	PC	0	0	0	5	0	0	-1	3	-1	0	0	0	1
30223A0013	D01-004	CUT-RESITANT GLOVE PANGOLIN GLVR0037	PAA	0	0	0	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	11
30224A0002	C15H4V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT (เสื้อ)	PC	0	0	-1	6	0	0	0	0	-1	5	0	0	9
30224A0004	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE TEMPEX S. APRON	PC	0	0	0	0	-3	0	0	0	0	0	0	0	0
30224A0005	C15H2V3	SAFETY WOOLTECH GAITER	PAA	0	0	-11	17	0	0	0	0	0	0	0	0	6
30224A0006	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2
30224A0007	C16H1V2	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE L	PC	-2	0	-1	2	0	0	0	2	0	0	-2	0	1
30224A0013	C15H4V4	SAFETY CHEMICAL RESISTANT SUITS	PC	0	0	-1	0	-1	0	0	0	0	0	0	0	1
30224A0015		SAFETY FABRIC HEAT RESISTANCE SUIT	PC	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30225A0005	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG MD METAL DETECTOR 012	SE	-15	0	-10	0	0	0	-6	100	-33	0	-11	0	54
30225A0008		SAFETY EAR PLUG KOKEN NO.60 (แบบกระดุก)	PAA	-2	0	0	0	-13	0	0	0	0	0	-2	0	8
30225A0010	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG 3M-1270	PAA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30225A0011	ตู้ไม้	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XL	PC	0	0	-1	3	0	0	0	2	0	0	-1	0	2
30225A0015		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE M	PC	0	0	-1	0	-1	0	0	2	0	0	-1	0	1
30225A0016		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XXL	PC	0	0	0	0	-1	2	0	0	0	0	0	0	2
30225A0019	C13H5V4	SAFETY EAR MUFF 3M TYPE : PELTOR H9P3E	PC	0	0	0	0	-2	0	0	0	0	0	0	0	13

ภาคผนวกที่ 7.17

**หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



5. พิจารณาคำว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
กิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำนักรวบรวมการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ
ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ
อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร
นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ
คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 31/2567 โดยให้ยึดคำสั่งที่ 8/2568 ที่ประกาศนี้เป็นสำคัญ และให้คณะกรรมการ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2570

บริษัท

น)

ผู้บังคับการกองกลาง

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราศ ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. + 66 2937 1000 Fax + 66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 368 8000 Fax +66 3628 8002